



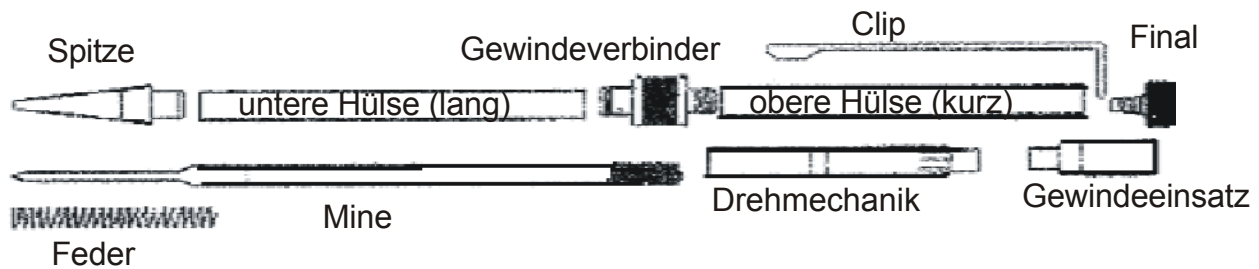
Montageanleitung Schreibgeräte Serie 5e Elegant Pen

Benötigte Teile:

US Aufnahme 1A mit Ringen 15A oder Mandrel Planet

Bohrer Ø Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm

Ringe Ø= 9,25 / 11,94 / 10,2 mm



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hüslenlänge (+ ca 2 mm)

>Bohren Sie den Rohling, kleben Sie die Hüslen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hüslen evtl. außen leicht anschleifen)

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hüslen, achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten).

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hüslenden die Stärke der Abstandhalterringe erhalten.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

>Oberteil:

Während des Drechselns kann sich die Hülse verformen und die noch einzusetzende Drehmechanik arbeitet nicht richtig. Bitte prüfen Sie ob das Messingunterteil der Drehmechanik in der Hülse frei beweglich ist.

in dem Sie es mit der Messingseite zuerst einstecken. Wenn das Messingstück nicht frei beweglich ist, ev. mit Rundfeile nacharbeiten.

>Für die Montage der Drehmechanik schrauben Sie die Drehmechanik mit dem Gewindeverbinder zusammen, setzen dann die Drehmechanik von unten in die obere Hülse ein und pressen von oben den Gewindeeinsatz auf. Anschließend wird der Gewindeverbinder wieder abgeschraubt. Schrauben Sie den Clip mit der Endkappe an den Gewindeeinsatz an.

>Unterteil:

>Pressen Sie die Spitze, anschließend den Gewindeverbinder in das Unterteil (lange Hülse) ein.

>Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Dabei unbedingt auf Funktion der Mechanik achten.

>Feder auf die Mine setzen und in das Unterteil einfügen. Fügen Sie nun Unter- und Oberteil zusammen, indem der Gewindeverbinder wieder in die Drehmechanik eingeschraubt wird.

Stand 02/2010©STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht. Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite www.starbond-europa.de