



Montageanleitung 25 Flaschenverschluß

Benötigt:
Holzrohling ab ca 28 x 28x 50 mm

Achtung:

Derzeit sind 2 verschiedene Gewindegrößen/Typen im Umlauf

Verzinkter Gewindestab \varnothing 8,5 mm benötigt Bohrung 7,8 - 8 mm*

Messingfarbiger Gewindestab \varnothing 7,9 mm benötigt Bohrung 7,2- 7,5 mm*

*unterschiedlich je nach Holzart, **machen Sie unbedingt ein Probestück**



Schneiden Sie den Holzrohling zu und bohren Sie das Loch für das Grobgewinde, Durchmesser siehe oben.

Schützen Sie das Feingewinde mit einer Umwicklung aus Kreppband, Gummischlauch oder Leder o.ä. und nehmen die Gewindestange in einem Backen/Bohrfutter auf.

Alternativ können Sie die Gummilippe vom verchromten Verschlußunterteil abziehen und entsprechend geschützt durch Gummischlauch oder Leder im Backenfutter einspannen.

!!! Vorsicht, daß keine Druckstellen am Gewinde oder auf der Chromoberfläche entstehen!!!

Schrauben Sie den vorgebohrten Rohling soweit auf das Holzgewinde, daß mindestens 4 – 5 mm Raum zwischen Holz und Spannbacken verbleiben. Setzen Sie den Reitstock zur Sicherung an.

Stechen Sie nun den Rohling mit einer leichten Kurve nach innen bis kurz vor dem Gewinde ab. Nehmen Sie nun den Rohling noch einmal ab und entfernen den schmalen Grat an der Bohrung mit einem Schnitzmesser oder mit Schleifpapier.

Nun kann der Rohling dicht an die Spannbacken oder das Verschlußunterteil angeschraubt werden. Jetzt können Sie das Oberteil nach Ihren Wünschen drehseln, schleifen und eine Oberflächenbehandlung vornehmen.

Stand 08/2010©STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht.

Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite www.starbond-europa.de