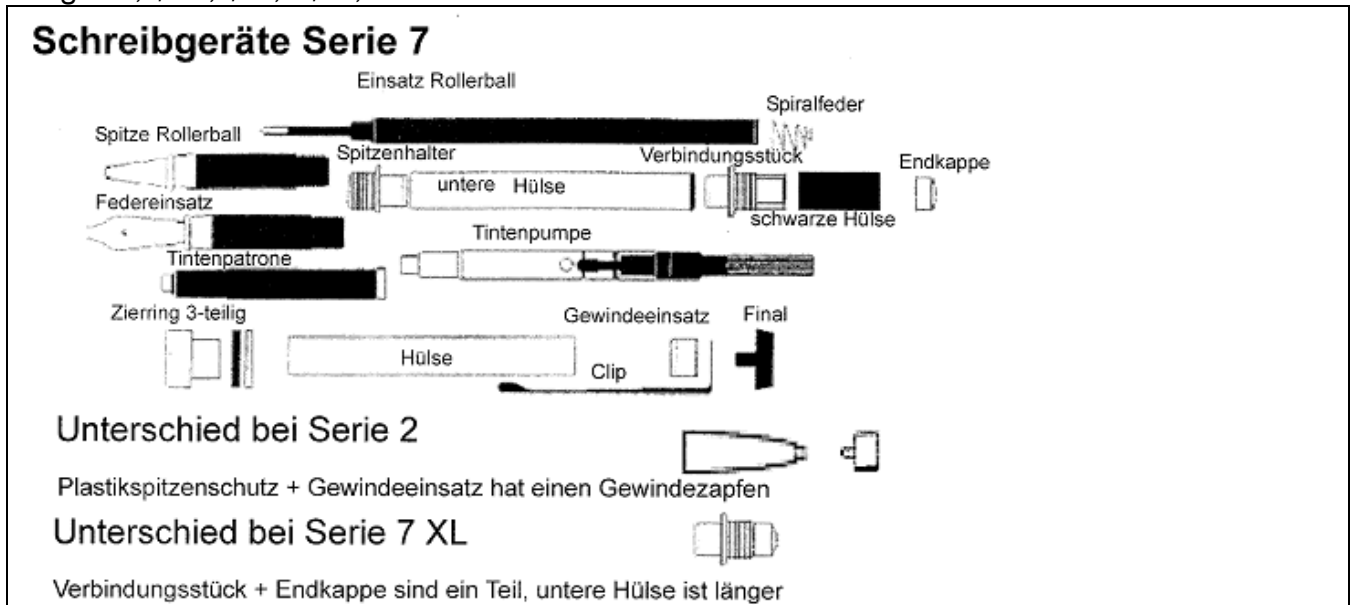




Montageanleitung Schreibgeräte Serie 2a + 2c, 7a + 7b, 7c, 7 a XL + 7b XL

Benötigte Teile: US Aufnahme B mit Ringen 2 B oder Mandrel Planet mit Konusringen
Bohrer V Holz oder Acrylic Rohling min. 16 x 16 x 120 mm

Ringe: 11,5/ 11,5/12,35/12,35



>Markieren Sie den Holzrohling mittig im Maserverlauf, schneiden Sie den Holzrohling entsprechend der Hüslenlänge (+ ca 2 mm),

>Bohren Sie den Rohling. Kleben Sie die Hülsen ein (wir empfehlen Starbond Glue EM 150, Hülsen ev. außen leicht anschleifen).

>Kürzen Sie den Rohling auf exakte Länge der Hülsen, (bei Typ XL ist untere Hülse länger) achten Sie auf Winkligkeit des Schnittes (gegebenenfalls mit Bohrale oder durch nachschleifen richten).

>Spannen Sie die Rohlinge auf der Drechselbank ein, achten Sie auf Übereinstimmung der Markierung für den Maserverlauf und geben Sie dem Rohling, die von Ihnen gewünschte Form. Achten Sie darauf, daß die Hülsenenden die Stärke der Abstandhalterringe (bzw. Spitzenhalter +Verbindungsstück und Centerring + Endring) erhalten.

Stechen Sie an der Unterkante der oberen Hülse das Holz für den Centerring in einer Länge von ca 3,5mm bis zur blanken Hülse ab.

>Schleifen Sie die Rohlinge und bringen Ihr Endbehandlungsmaterial nach Wahl auf.

Obere Hülse (Kappe)

>Pressen Sie den Centerring auf die untere Seite der oberen Hülse, setzen Sie anschließend den Einsatz ein. Wenn die Hülse im Bereich Centerring nicht blank abgestochen ist, kann sich die Hülse beim Aufpressen des Centerringes verformen und beim Aufsetzen der kappe die Spitze oder das Abschlussstück verkratzen, ev. mit Rundfeile nacharbeiten.

Untere Hülse (Unterteil)

>Danach schrauben Sie den Plastikspitzenschutz von unten in die obere Hülse, verwenden Sie dazu einen Schraubendreher, nur bei Serie 2 zum Abschluss wird der Clip mit der Endkappe eingeschraubt.

>Spitzenhalter auf die Unterseite der unteren Hülse aufpressen, an der Oberseite das Verbindungsstück einsetzen, darauf die schwarze Hülse. Danach vorsichtig Kappe aufsetzen, nicht zu fest pressen, sonst wölbt sich die schwarze Hülse auf und passt nicht mehr. (Entfällt bei Typ XL)

> Alle einzupressenden Teile können bei Bedarf mit einem kleinen Klebepunkt (Starbond Glue EM 02) zusätzlich gesichert werden. Unbedingt auf Funktion der beweglichen Teile achten.

Fertigmontage Rollerball (2b, 7b, 7b XL)

>Fügen Sie die Feder in das untere Teil, danach die Mine und schrauben Sie die Spitze auf

Fertigmontage Füller (2c, 7a, 7c, 7a XL)

>Fügen Sie Tintenbehälter oder Tintenpumpe in das untere Teil ein und schrauben Sie die Federspitze auf.

Füllen der Tintenpumpe:

>Federspitze abschrauben, Pumpe nach unten schrauben, in Tintenflasche halten und nach oben schrauben.

Setzen Sie stets die Kappe auf den Füller, sonst trocknet die Tinte in der Feder ein.

Stand 02/2010©STARBOND EUROPA

Diese Hinweise sind aus eigener Werkstatterfahrung entstanden und entbinden den Anwender nicht der eigenen Sorgfaltspflicht. Eine PDF Datei zum Ausdrucken in größerem Format finden Sie auf unserer WEB Seite www.starbond-europa.de